

Eine technisch voll ausgestattete Dry Aging-Reifekammer, in nur wenigen einfachen Schritten. Besonders praktisch zur Nachrüstung bestehender Kühlzellen. Die DRY AGER Reifeaggregate werden entweder als steckerfertige Deckenlösung auf den Kühlraum aufgesetzt oder als Split-Aggregat in die vorhandene Kühlinfrastruktur integriert. Das ermöglicht maximale Flexibilität bei vollem Dry Aging-Funktionsumfang. HumiControl®, DX AirReg® und das integrierte UVC-Sterilisationssystem sorgen für ein **optimales Mikroklima für das Reifen von Fleisch, Wurst, Schinken,**

Käse oder Fisch. Auch alle anderen Lebensmittel oder Produkte, die ein spezielles Klima benötigen können dank dieser Technik professionell gelagert werden.

Das autarke R290-Kühlsystem sorgt für ein perfektes Mikroklima mit elektronischer Temperaturregelung (0 – 25 °C) und Luftfeuchtigkeitskontrolle (60 – 90 %), wodurch Gewichtsverlust minimiert werden – **ganz ohne Wasseranschluss oder Ablaufsystem.**

Nº 1 | **BRAND WORLDWIDE™** | Quality from Germany



** Für professionelle Dry Aging Lösungen



Standardausstattung

Temperatur & Luftfeuchtigkeit

- HumiControl® – konstante, elektronisch gesteuerte Luftfeuchtigkeit von 60 – 90 %, ganz ohne Wasseranschluss oder Ablaufsystem
- Elektronisch geregelte Temperatur von 0 °C bis 25 °C
- Perfekte Reifebedingungen mit minimalem Gewichtsverlust
- Automatisches Heißgas-Abtausystem mit integrierter Kondensatverdunstung

Hygiene

- UVC-Sterilisationssystem, ohne direkte UV-Bestrahlung des Produkts
- DX AirReg® – Für optimalen Luftstrom in Bezug auf Verteilung und Geschwindigkeit

Sicherheit

- Optischer & akustischer Alarm
- **Doppelte Sicherheitsabschaltung zum Schutz wichtiger Komponenten,** einschließlich des Kühlkompressors bei Überlastung
- Hermetisch geschlossener Kältekreislauf

Modularität & Installation

- Kompakte Plug-and-Play-Deckenlösung mit integriertem Kompressor, Kondensator, Verdampfer und Dry Aging-Technologie
- Montage auf Ausschnitt in der Decke der Reifekammer

Standardgarantie

- 2 Jahre auf Teile & Arbeitsleistung

Modellbezeichnung	DX 7290	DX 8290
Artikelnummer	DX7290	DX8290
Kälteleistung bei 0 °C Raumtemperatur und 32 °C Umgebungstemperatur	1450 W	1900 W
Geschätztes maximales Kammer-Volumen*	bis zu 16 m³	bis zu 24 m³
Wärmeabgabe	1900 W	2500 W
Kühlraum-Temperaturbereich	0 °C bis +25 °C	0 °C bis +25 °C
Luftfeuchtigkeitsregelung	60 – 90 %	60 – 90 %
Zulässige Umgebungstemperatur	+10 °C bis +38 °C	+10 °C bis +38 °C
Abmessungen (B x T x H)	945 × 1170 × 535 mm	945 × 1170 × 535 mm
Deckenausschnitt-Abmessungen (B x T)	450 × 740 mm	450 × 740 mm
Gesamtgewicht	120 kg	127 kg
Spannung, Frequenz	1 ~ 230 V / 50 Hz	1 ~ 230 V / 50 Hz
Absicherung (C-Charakteristik)	16 A	16 A
Schalldruckpegel	80 db(A)	80 db(A)
Kompressor-Typ	Hubkolbenkompressor (vollständig hermetisch)	Hubkolbenkompressor (vollständig hermetisch)
Kältemitteltyp: R290	140 g	127 g
Expansionsorgan	Thermostatisches Expansionsventil	Thermostatisches Expansionsventil
Bedienung	Kabelfernbedienung 5 m	Kabelfernbedienung 5 m

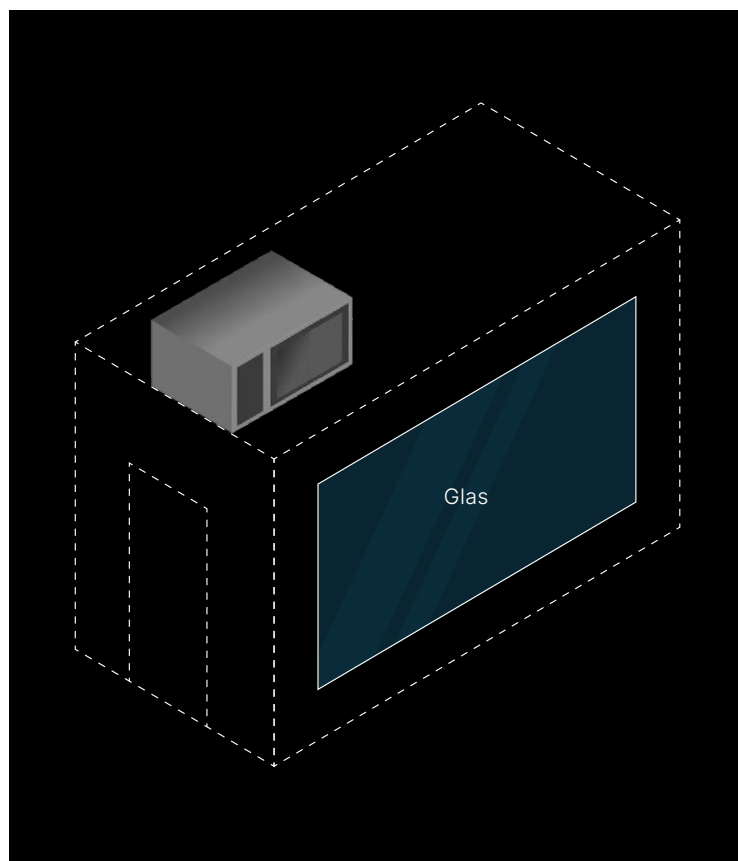
DRY AGER®

DX 7290 / DX 8290 PREMIUM

Ihr Weg zur individuellen Reifezelle

Berücksichtigen Sie bitte die folgenden **Mindestanforderungen** bei der Planung Ihrer Reifezelle

- Vollständig isolierter Boden
- Verwenden Sie kein beheiztes Glas
- Empfohlene Isolierwerte für Wände, Boden und Decke:
 $0.25 \text{ W/m}^2 \times \text{K}$
- Empfohlene Werte für die Glasisolierung:
 $1 \text{ W/m}^2 \times \text{K}$
- Max. 100 W LED-Beleuchtung
- So wenig Türöffnungen wie möglich



Beispiele für mögliche Anwendungen:

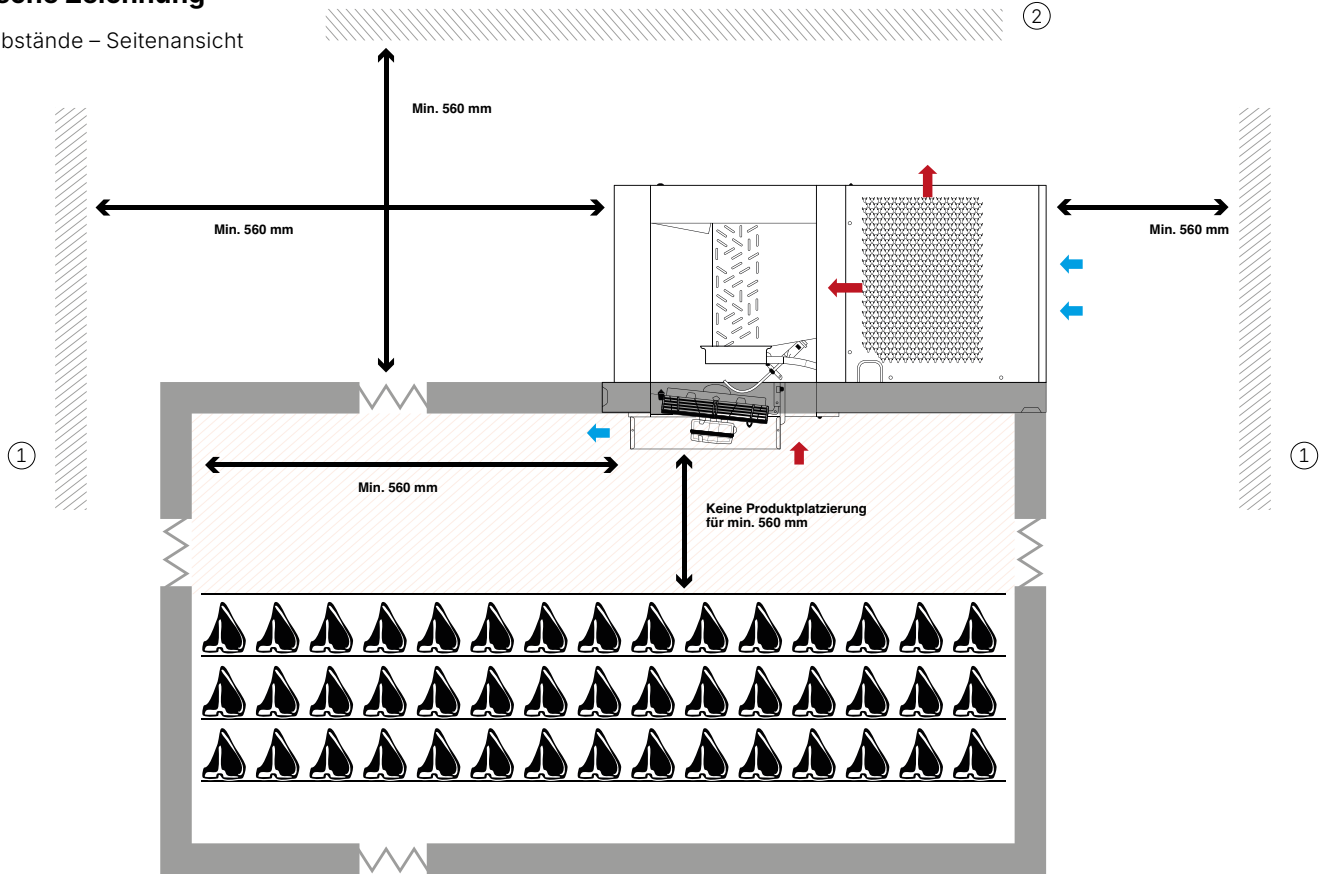


Das Datenblatt bezieht sich ausschließlich auf die Geräte DX 7290 / DX 8290 Premium.

DRY AGER® DX 7290 / DX 8290 PREMIUM

Technische Zeichnung

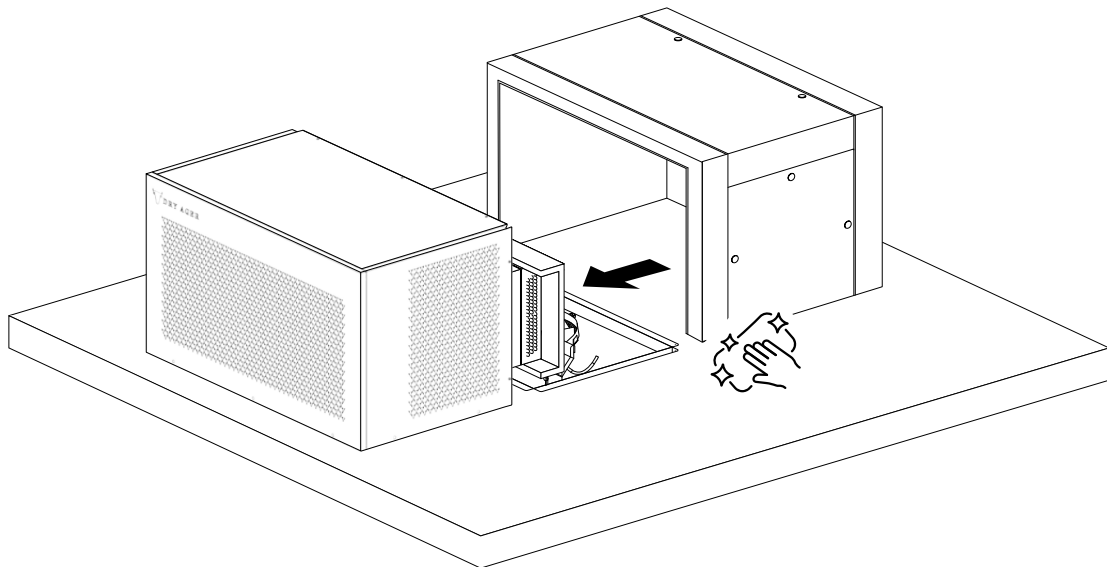
Mindestabstände – Seitenansicht



WICHTIG!

Eine ausreichende Wärmeableitung muss gewährleistet sein.
(Siehe technische Daten zur Wärmeabgabe)

Einfach instand zu halten,
zu warten und zu reinigen.



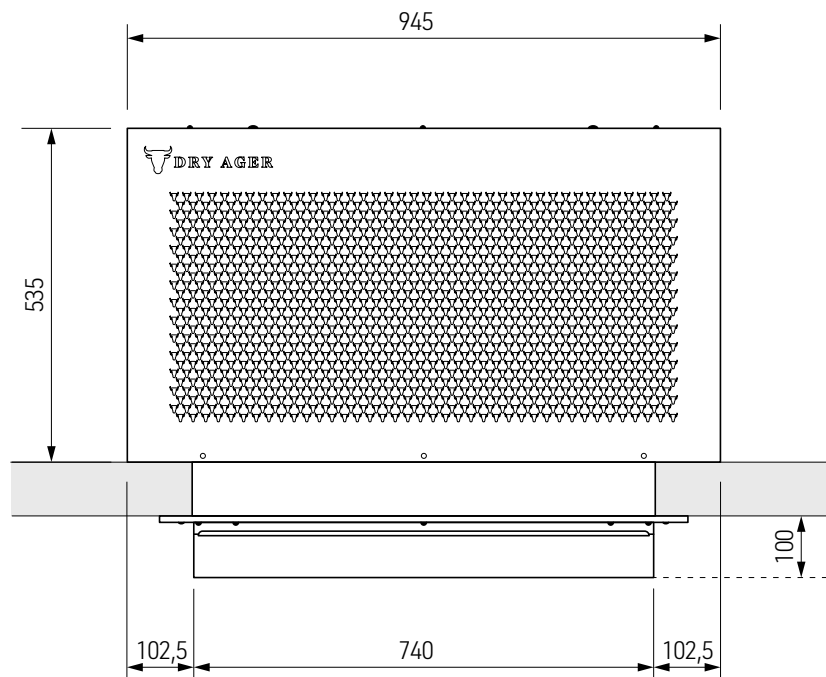
- ① Wände des Raums, in dem sich die Kammer befindet
- ② Decke des Raums, in dem sich die Kammer befindet
- ➡ Stömungsrichtung kalte Luft
- ➡ Stömungsrichtung warme Luft

DRY AGER®

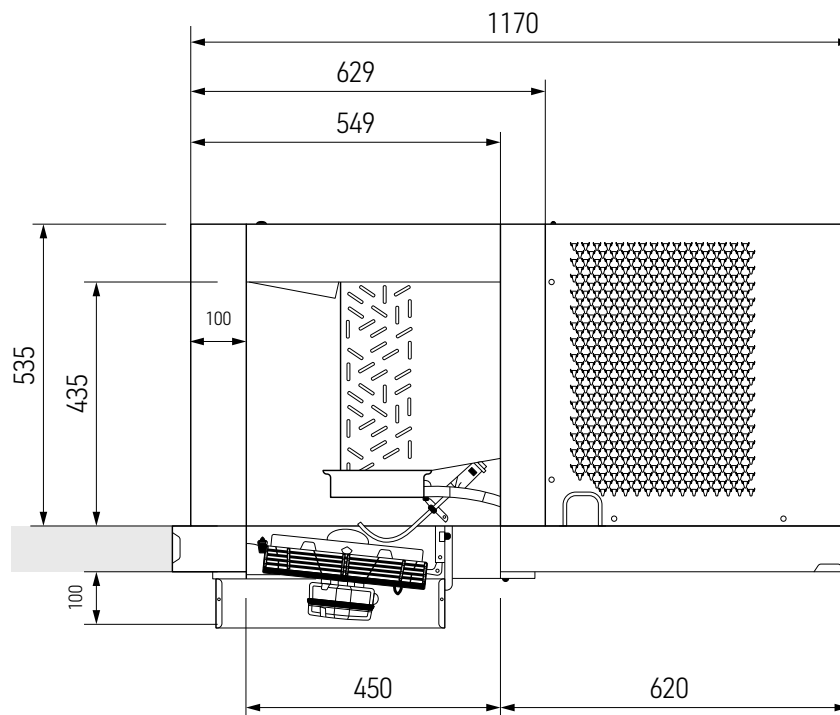
DX 7290 / DX 8290 PREMIUM

Maßzeichnungen

Frontansicht (mm)



Seitenansicht (mm)

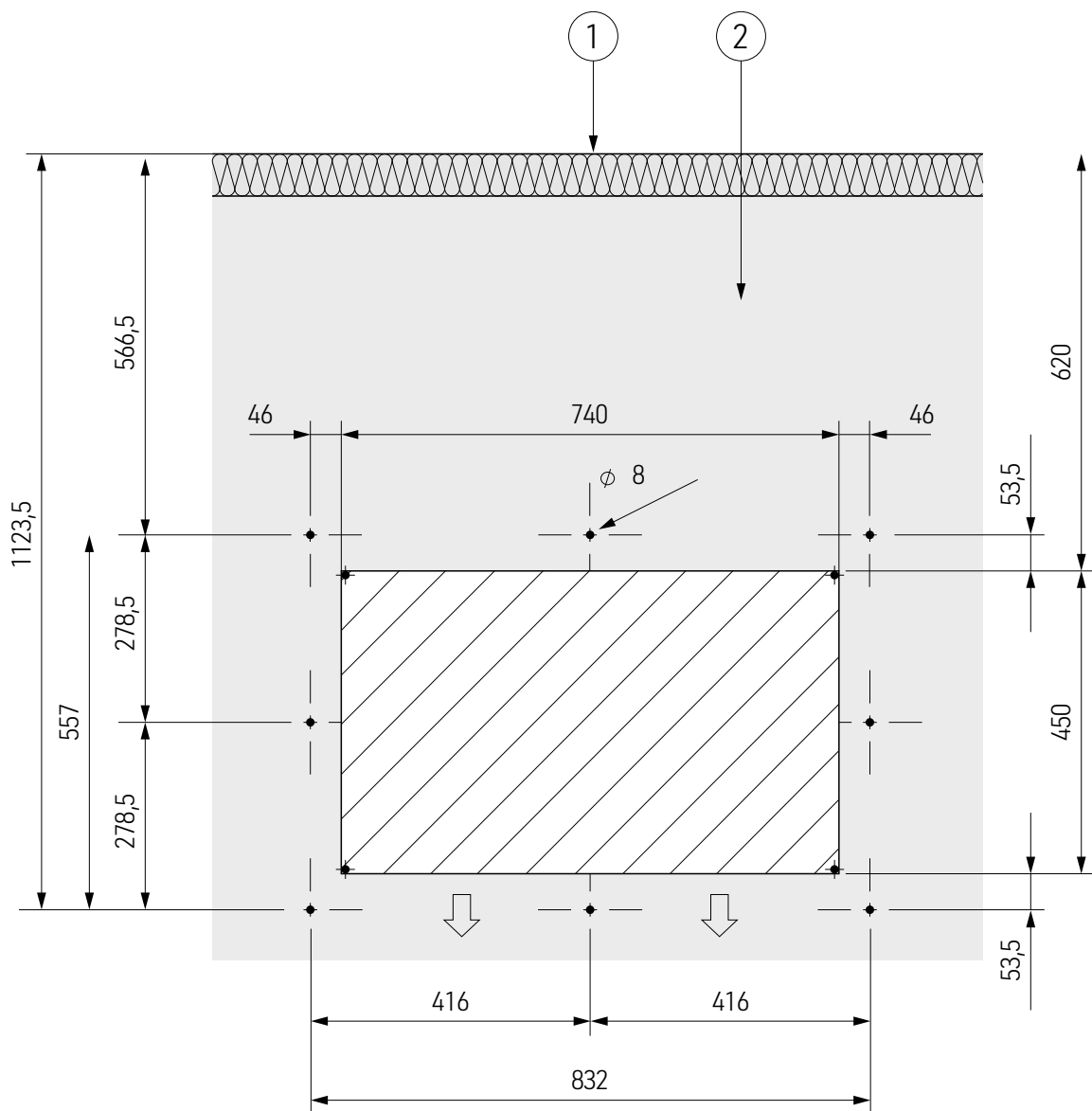


DRY AGER®

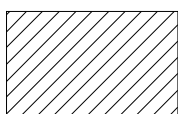
DX 7290 / DX 8290 PREMIUM

Deckenausschnitt

Ansicht von innen (mm)



- ① Wand der Reifezelle
② Maschinenteil
⇩ Luftrichtung



Ausschnitt

● Bohrloch

Optionales Zubehör

Zubehör

- DX4044 S-Haken**
S-Haken aus Edelstahl. Größe: 160 × 8 mm
Belastbarkeit je Haken: 100 kg
- DX4055 Drehhaken**
Drehhaken aus Edelstahl. Größe: 180 × 8 mm
Belastbarkeit je Haken: 100 kg
- Z33145 DRY AGER® Spezialreiniger**
Reinigungskonzentrat in 500 ml Sprühflasche,
zur Entfernung hartnäckiger Verschmutzungen
und zur Desinfektion.

Wartung

- DX0108 UVC-Ersatzbirne für Reifeaggregat**
UVC-Ersatzbirne für die jährliche Geräte-Wartung. Es empfiehlt sich die Birne bei Dauerbetrieb 1 x pro Jahr auszutauschen, um dauerhaft vom vollen Wirkungsgrad der UVC-Entkeimungsbox zu profitieren.